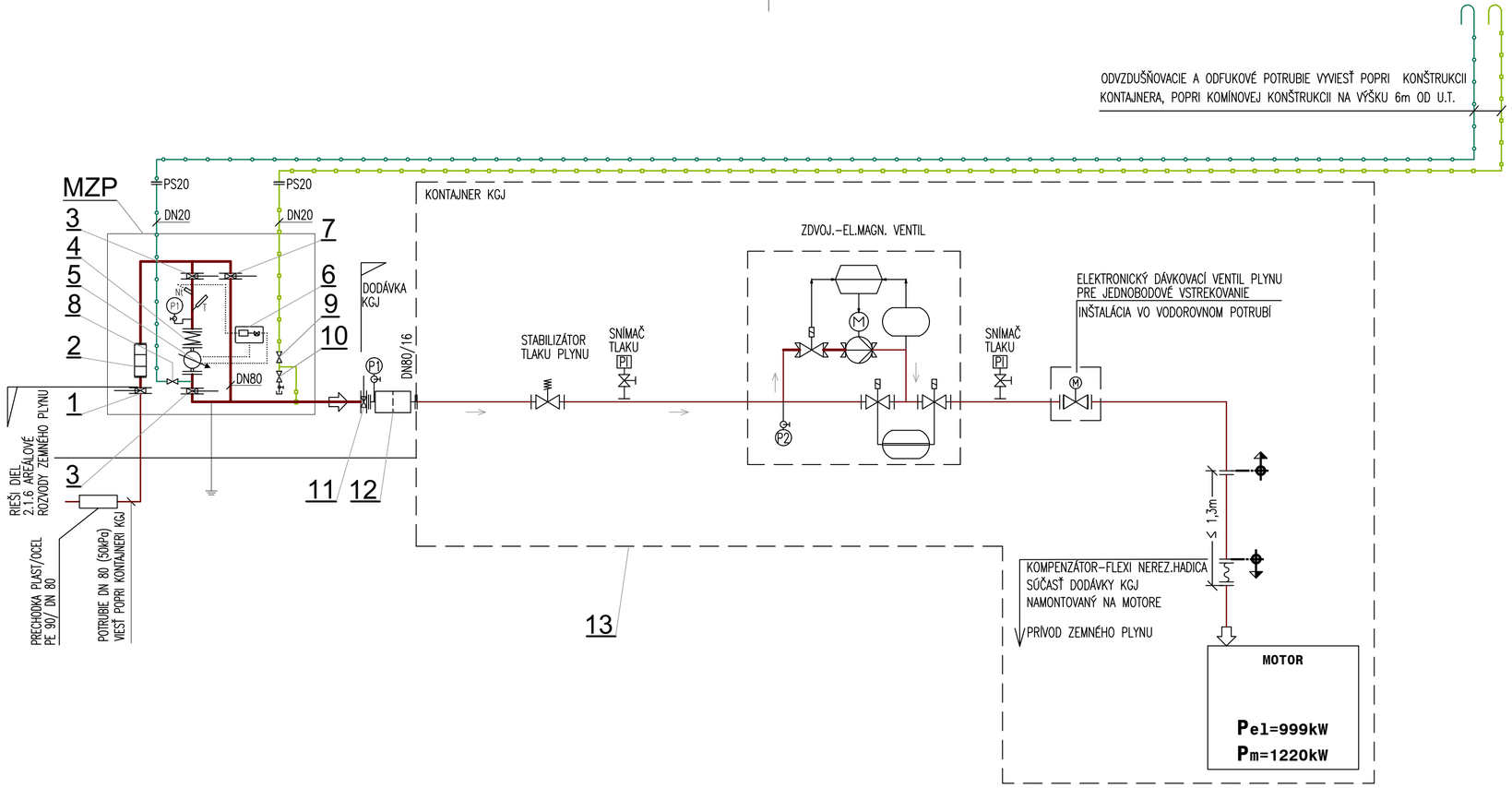

LEGENDA:

- NAVRHOVANÉ ZARIADENIA, ARMATÚRY :

1	UZÁVER PRÍVODU PLYNU – MEDZIPRÍRUBOVÝ UZÁVER SO ZÁVITOVÝMI OKAMI PRE PLYN DN 80 / PN6 (VIĎ DIEL 2.1.6)	1 KS
2	PLYNOVÝ FILTER FO 80F / PN6	1 KS
3	UZÁVER PLYNOMERA – MEDZIPRÍRUBOVÝ UZÁVER SO ZÁVITOVÝMI OKAMI PRE PLYN DN80 / PN6	2 KS
4	KOVOVÝ VLNOVCOVÝ KOMPENZÁTOR PNUTIA DN 80 / PN6	1 KS
5	PLYNOMER PODRUŽNÝ PRE KGJ – ROTAČNÝ RVG G 160, DN 80, S HLAVOU PRE DIALKOVÝ PRENOS DÁT (REED) ROZSAH PLYNOMERA 3,75 ~ 375,0Nm3/h, MAX. PREVÁDZKOVÝ PRIETOK 251Nm3/h, MERADLO S METROLOGICKÝM OVERENÍM PODLA PRÍSLUŠNÝCH NORIEM A VYHL.	1 KS
6	AUTOMATICKÝ PREPOČÍTAVAČ MNOŽSTVA PLYNU, PREVÁDZKOVÝ TLAK 50kPa, S NAPÁJACÍM ZDROJOM, 230V	1 KS
7	UZÁVER OBTOKU PLYNOMERA – MEDZIPRÍRUBOVÝ UZÁVER SO ZÁVITOVÝMI OKAMI PRE PLYN DN 80 / PN6, OPATRÍŤ PLOMBOU	1 KS
8	UZÁVER ODVZDUŠNENIA PLYNOMERA – KOHÚT GULOVÝ G 3/4"	1 KS
9	UZÁVER ODVZDUŠNENIA SPOTREBIČA – GULOVÝ KOHÚT PRE PLYN G 3/4"	1 KS
10	ODBER VZORKY – GULOVÝ KOHÚT UZATVÁRACÍ A VZORKOVACÍ S HADICOVOU PRÍPOJKOU G 3/4"	1 KS

- NAVRHOVANÉ ZARIADENIA, ARMATÚRY - DODÁVKA KGJ:

11	UZÁVER SPOTREBIČA (KGJ) – MEDZIPRÍRUBOVÝ UZÁVER SO ZÁVITOVÝMI OKAMI PRE PLYN DN80 / PN16	1 KS
12	PLYNOVÝ FILTER DN80 / PN16	1 KS
13	KOGENERAČNÁ JEDNOTKA, KONTAJNEROVÉ PREVEDENIE DO EXTERÉRU : TEPELNÝ VÝKON : Qt= 1220 kWt, ELEKTRICKÝ VÝKON : Qe= 999 kWe, PRÍKON V PALIVE 2380 kW; ÚČINNOSŤ : CELKOVÁ 90,9%, TEPELNÁ 50,3%, ELEKTRICKÁ 40,7%; PALIVO ZEMNÝ PLYN 50,0 kPa, SPOTREBA ZEMNÉHO PLYNU 251 Nm3/h PRI 100% VÝKONE	1 KPL

- MERACIE ARMATÚRY:

P1	MANOMETER (TLAKOMER) S PRUŽNOU RÚRKOU ø 160 mm VRÁTANE KONDENZAČNEJ SLUČKY A SKÚŠOBNÉHO TLAKOMEROVÉHO KOHÚTA M20x1,5 (3-CESTNÝ) – ROZSAH 0–160 kPa
T	TEPLOMER SKLENENÝ ORTUŤOVÝ STONKOVÝ, MERACÍ ROZSAH – 30 až + 50 °C
Nt	NÁTRUBOK PRE PÚZDRO SNÍMAČA TEPLOTY M20x1,5
PS	PRÍRUBOVÝ SPOJ

- POTRUBIA:

STL PLYNOVODNÉ POTRUBIE (50kPa) – NAVRHOVANÉ

ODVZDUŠŇOVACIE POTRUBIE PLYNOMERA – NAVRHOVANÉ

ODVZDUŠŇOVACIE POTRUBIE SPOTREBIČA – NAVRHOVANÉ

- UCHYTENIE POTRUBÍ:

DIMENZIA POTRUBIA – OCEL	DO DN25	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150
VZDIALENOSŤ ULOŽENIA POTRUBÍ (ZÁVESY, PODPERY)	1,5	3,0	4,0	4,5	5,0	6,0	7,5	8,5

Ko – KONZOLA Po – PODPERA Z – ZÁVES

POZNÁMKA :

VODIVÉ PREPOJENIE STL POTRUBÍ UROBIŤ PODLA STN EN 33 2000-4-41

GENERÁLNY PROJEKTANT : RACEN spol. s r.o. Mlynská 5139 / 10, 921 01 Piešťany tel.: +421 905 617 575 e-mail : racen@racen.sk www.racen.sk		PROJEKTANT ČASTI PD :	PEČIATKA, PODPIS : Ing. Miroslav HAVRLENT autorizovaný stavebný inžinier Technická 2, 921 01 Piešťany 0905 215 215
HLAVNÝ PROJEKTANT :	Ing. D. HAVRLENTOVÁ		
ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT :	Ing. M. HAVRLENT		
VYPRACOVAL :	Ing. K. MACEKOVÁ		
KONTROLOVAL :	Ing. M. HAVRLENT		

INVESTOR :	NITRIANSKA TEPLÁRENSKÁ SPOLOČNOSŤ, a.s. NITRA	STUPEŇ :	SZP
STAVBA :	CTZ PÁROVCE – inštalácia zariadení VÚKVET a elektrokotla	ČÍS. ZÁKAZKY :	18.1 - P - 25
		DÁTUM :	10 / 2025
		FORMÁT :	3 x A4
	Stavba 1 - KGJ s príslušenstvom	MIERKA :	- -
PREV. SÚB. :	PS-01.1 - VÚKVET - VYVEDENIE TEPELNÉHO VÝKONU	DÁTUM REV. :	
PROFESIA :	1.1.3 - PLYNOVÉ ODBERNÉ ZARIADENIE	SADA ČÍSLO :	1
OBSAH :	SCHÉMA POZ		

SZP	01	2331	P01	PLY	006	SCH	00